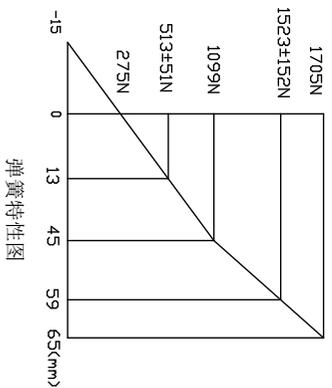


技术要求

- 1 装配时,调节器工作位于第3齿。
- 2 活塞杆与螺母及上接头的螺纹部分涂厌氧胶。
- 3 螺母与上接头之间的紧固力矩25~35N·m。
- 4 整体抗拉力 $\geq 10\text{kN}$ 。
- 5 复原阻力 $P_f=800 \pm 160\text{N}$ ($v=0.5\text{m/s}$, $S=50\text{mm}$)。



9	LY100.D1SH-06	包胶套管		1	黑色(赛普白蜡)
8	LY100.D1SH-04	阻尼器		1	镀铬
7	LY100.D01H-04	调节器		1	镀铬
6	LY100.E01H-02	缓冲塞		1	
5	GB6171-86	螺母M10X1.25		1	
4	LY100.D1SH-05	减震弹簧	65Mn	1	黑色
3	LY100.D1SH-03	导管		1	白锌
2	LY100.D1SH-02	胶套		1	
1	LY100.D1SH-01	上接头	YL112	1	壳漆
序号	代号	名称	材料	数量	备注
总成装配图					
				LY100.D1SH-00	
				巴西CG后	
				重庆亮影工贸有限公司	
图号	数量	更改文件号	签字	日期	
设计		批准			
审核		批准			
工艺		日期			
图样标记			数量	比例	
S A			1	1:1	