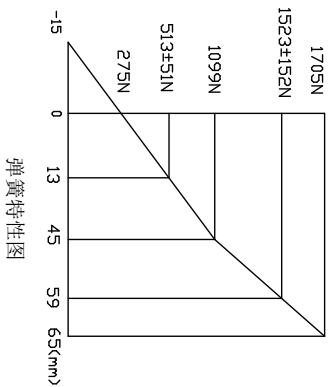


### 技术要求

- 1 装配时,调节器工作位于第3齿。
- 2 活塞杆与螺母及上接头的螺纹部分涂厌氧胶。
- 3 螺母与上接头之间的紧固力矩25~35N·m。
- 4 整体抗拉力 $\geq 10\text{KN}$ 。
- 5 复原阻力 $P_f=800 \pm 160\text{N}$  ( $v=0.5\text{m/s}$ ,  $S=50\text{mm}$ )。



9	LY100.D1SH-06	包胶套管	1	黑色(赛普白蜡)	
8	LY100.D1SH-04	阻尼器	1	镀铬	
7	LY100.D01H-04	调节器	1	镀铬	
6	LY100.E01H-02	缓冲塞	1		
5	GB6171-86	螺母M10X1.25	1		
4	LY100.D1SH-05	减震弹簧	1	黑色	
3	LY100.D1SH-03	导管	1	白锌	
2	LY100.D1SH-02	胶套	1		
1	LY100.D1SH-01	上接头	1	亮漆	
序号	代号	名称	材料	数量	备注
总成装配图					
LY100.D1SH-00					
巴西CG后					
重庆亮影工贸有限公司					
图号	更改文件号	签字	日期		
设计					
校核					
审核					
工艺					
图样标记			数量	比例	
S   A			1	1:1	
共 页			第 页		