



技术要求

- 1、活塞杆与螺母及上接头的螺纹部分涂厌氧胶。
- 2、螺母与上接头之间的紧固力矩15~25N·m。
- 3、减震弹簧密封圈装在上接头一侧。
- 4、整体抗拉力≥10kN。
- 5、装配时，调节器位于一档。
- 6、阻尼力 $PF=700 \pm 175N$ ($v=0.5m/s$, $s=50mm$, $f=3.18Hz$)。

12	LY100.C01H-05A	上接头	ADC12	1	化抛
11	LY100.01H-02	上导杆	Q235-A	1	彩锌
10	LY100.C06H-01	上胶套	橡胶I-3	1	
9	GB6171	螺母M8	35	1	
8	LY100.01H-10	缓冲塞	橡胶I-3	1	
7	LY100.01H-07	防尘罩	Q235	1	亮黑塑
6	LY100.C03H-02	减震弹簧	53Mn	1	亮黑塑
5	LY100.03H-02	弹簧座	Q235	1	镀铬
4	LY100.C01H-02	调节器	10	1	镀铬
3	LY100.C43H-01	阻尼器		1	镀铬
2	LY100.01H-01	下胶套	橡胶I-3	1	
1	LY100.01H-02	下导杆	Q235-A	1	彩锌
序号	代号	名称	材料	数量	备注
总成装配图			LY100.C43H01-00		
			CG125 带罩可调		
			重庆亮影工贸有限公司		
图号	图样名称	签字	日期		
设计					
校核					
审核					
工艺					
			图例标记	数	量
			S	1	1:1
			共	页	第