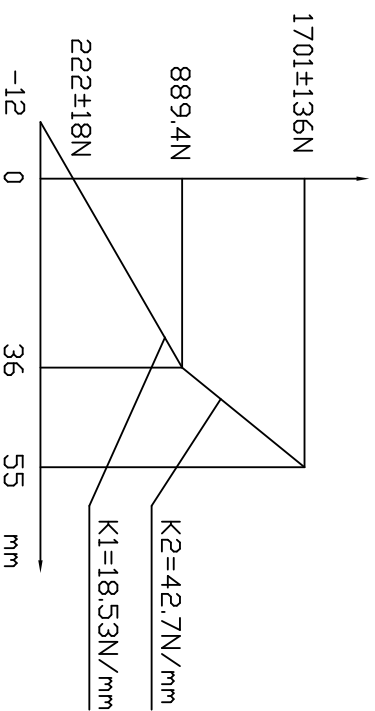


技术要求

- 1、活塞杆与螺母及下接头的螺纹部分涂厌氧胶。
- 2、螺母与下接头之间的紧固力矩25~35N.m。
- 3、减震弹簧稀圈装在下接头一侧。
- 4、整体抗拉力 $\geq 10\text{KN}$ 。
- 5、阻尼力 $Pf=500\pm 12.5\text{N}$ ($v=0.5\text{m/s}$, $s=50\text{mm}$, $f=3.18\text{Hz}$)。



9	LY100.01H-14	下套管	Q235-A	1	彩锌
8	LY100.02H-06	下胶套	橡胶I-3	1	
7	LY100.B05H-03	下接头	AC4B球ADC12	1	按计划
6	GB6171	螺母M10.x1.25	35	1	
5	LY100.03H-04	缓冲塞	橡胶I-3	1	
4	LY100.B05H-02C	减震弹簧	65Mn	1	按计划
3	LY100.26H-03	上套管	Q235-A	1	彩锌
2	LY100.26H-02	上胶套	橡胶I-3	1	
1	LY100.B05H-01	阻尼器		1	兰白锌
序号	代号	名称	材料	数量	备注
总装配图			LY100.B05H-00		
C8前减					
设计	更改文件号	签字	日期		
校对	标准化	批准	日期		
审核					
工艺					
图样标记				数量	比例
S				1	1:1
共				页	第
重庆亮影工贸有限公司					