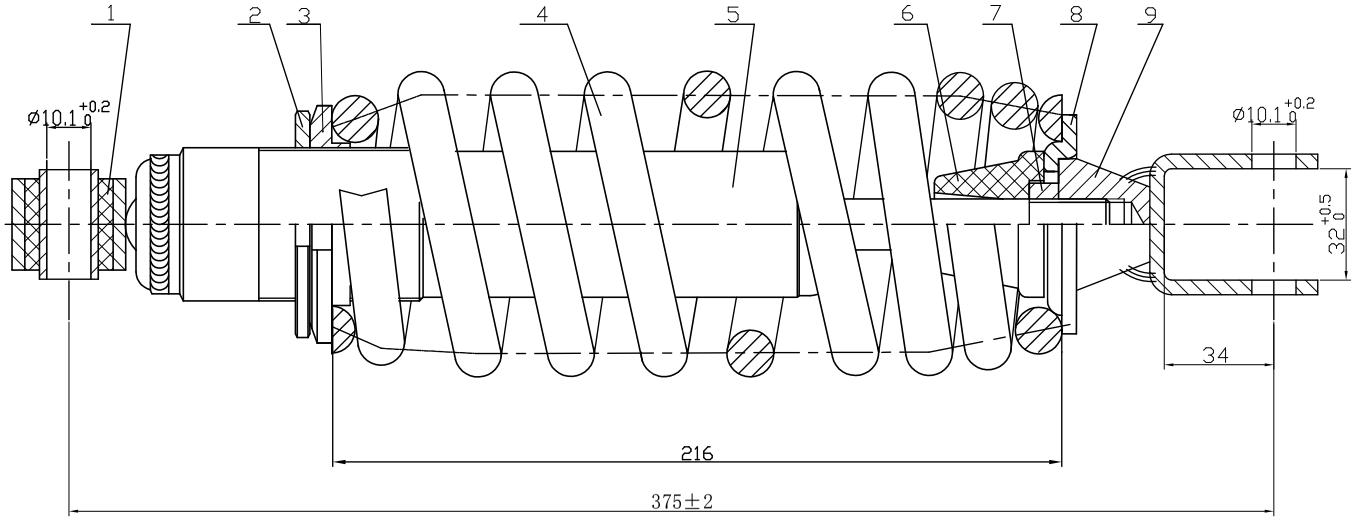


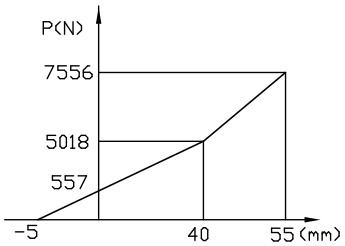


技术要求

1 活塞杆与螺母部分涂厌氧胶。
2 螺母与接头之间的紧固力矩25～35N.m。
3 整体抗拉力≥15KN。
4 示功特性：温度T=20$^0$C，行程S=30，
频率f=3.18HZ，速度：V=0.3m/s，
Pf=3800±628N，Py=1300±280N

| 序号 | 代号 | 名称 | 材料 | 数量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1 | |
| 9 | LY100.Q22H-03 | 托架组件 | | 1 | |
| 8 | LY100.Q11H-07 | 弹簧座 | | 1 | |
| 7 | GB6173 M14X1.5 | 六角薄螺母 | | 1 | |
| 6 | LY100.Q08H-05 | 缓冲垫 | | 1 | |
| 5 | LY100.Q22H-02 | 阻尼器 | | 1 | |
| 4 | LY100.Q22H-01 | 外弹簧 | | 1 | |
| 3 | LY100.F17H-05 | 下调节螺母 | | 1 | |
| 2 | LY100.F17H-04 | 上调节螺母 | | 1 | |
| 1 | LY100.06H-01 | 橡胶衬套组合 | | 1 | |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 部件 | LY100.Q22H-00 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | | 标准化 | | | 图样标记 / 重量 / 比例 | 250PY后减 |
| 校对 | | 工艺 | | | S / 1 / 1:1 | 重庆亮影机械有限公司 |
| 审核 | | | | | | |
| 工艺 | | 批准 | | | 共 页 / 第 页 | |