



- 技术要求**
- 1、装配前各零部件应清洗干燥;
 - 2、减震器内注入320±2 ml 专用减震油;
 - 3、在Y=0.5m/s, S=50mm, T=20±2° C条件下阻尼力值为P_F=220±60N, P_Y<80N;
 - 4、装配件号19及件号21时应在其唇口部位均匀涂抹一层锂基润滑脂;
 - 5、装配件1、件4时拧紧力矩为15~25N·mm;
 - 6、整体抗拉强度不小于12KN;
 - 7、外观质量: 不得有脱络、脱漆、磕碰划伤等缺陷存在;
 - 8、件28固定夹端面应与件7导向筒端面平齐。

29	LY100.G020-13	右下接头	ZL105	1	银白铝粉漆
28	LY100.Z010-16	右挡泥板	ABS	1	白色
27	LY100.Z010-15	左挡泥板	ABS	1	白色
26	LY100.Z010-14	固定夹	ABS	2	白色
25	GB6177-86	六角法兰面螺母5	35	4	白锌
24	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5X20	35	4	白锌
23	LY100.G020-15	抽套	SF-1	2	
22	LY100.G020-14	油封垫圈	0235	2	

序号	代号	名称	材料	数量	备注
21	LY100.G020-13	油封	XMT7435-H6/72811-1996	2	
20	LY100.G020-12	钢丝绳圈	65Mn	2	
19	LY100.G020-10	防尘盖	XMT7435-H6/72811-1996	2	
18	GB34521-82	□形圈φ29.4X02.65	T牌橡胶-2HG4-543-67	4	
17	LY100.Z010-12	左下接头	ZL105	1	银白铝粉漆
16	GB/T 93-1997	弹垫8	35	2	彩锌
15	GB70-85	螺钉M3X30	35	2	彩锌
14	GB/T 93-1997	弹垫6	35	4	白锌
13	GB/T 971-2002	垫圈6	35	4	白锌
12	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M6X16	35	4	白锌
11	LY100.Z010-11	减震弹簧	60Si2Mn	2	
10	LY100.Z010-10A	芯轴组件	精轧管45	2	
9	LY100.Z010-09A	前叉管	SF-1	2	
8	LY100.Z010-08	连接环1	SF-1	2	
7	LY100.Z010-07	导向筒	6061-GB/T3190-1996	2	金黄色
6	LY100.Z010-06A	支撑套组件		2	
5	LY100.Z010-05	开口垫圈	10	2	
4	LY100.Z010-04	锁紧螺母	35	2	
3	LY100.Z010-03	缓冲胶垫	橡胶1-3	2	
2	LY100.Z010-02A	□型密封圈I	T牌橡胶-2HG4-543-67	2	化抛
1	LY100.Z010-01	端盖	Y112	2	

总成装配图			
图号	LY100.Z010-00	比例	1:1
设计		数量	1
审核		日期	
工艺		日期	
2010款倒置式前减震器			
重庆亮影工贸有限公司			