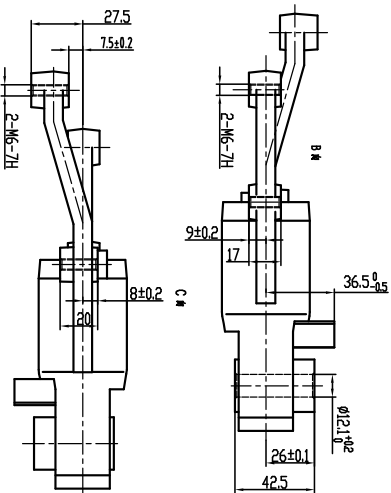


- 技术要求**
- 1、装配前各零部件应清洗干净；
 - 2、减震器内注入245±2 ml专用减震油；
 - 3、在V=0.5m/s, S=50mm, T=20±2° C条件下阻尼力值为PF=220±60N, Py<80N；
 - 4、装配件号14及件号16时应在其唇口部位均匀涂抹一层锂基润滑脂；
 - 5、在装配件1和件4、堵头和前叉管时应在螺纹处涂抹适量的厌氧胶，其拧紧力矩为15~25N·mm；
 - 6、整体抗拉强度不小于12KN；
 - 7、外观质量：不得有脱胶、脱漆、磕碰划伤等缺陷存在。



序号	代号	名称	材料	数量	备注
21	LY100.Z22Q-06	左下接头	AC4B/ADC12	1	银白漆
20	LY100.Z22Q-05	右下接头	AC4B/ADC12	1	银白漆
19	GB70-85	螺钉M8X30	35	2	彩锌
18	GB/T 93-1997	弹簧9	35	2	彩锌
17	GB3452.1	O形圈27.5x2.65	橡胶1-3	4	
16	LY100.L010-06	防尘盖	丁腈橡胶	2	
15	LY100.L010-07	钢丝挡圈	65Mn	2	

序号	代号	名称	材料	数量	备注
14	LY100.L010-08	油封	丁腈橡胶	2	
13	LY100.L010-09	油封垫圈	O235	2	
12	LY100.L02Q-04	轴套	SF-1	2	
11	LY100.Z22Q-04	减震弹簧	60Si2Mn	2	
10	LY100.Z22Q-02A	芯轴组件		2	
9	LY100.Z22Q-02A	前叉管	精粗管45	2	
8	LY100.L02Q-06A	活塞环 I	SF-1	2	亮黑色
7	LY100.Z22Q-01	导向筒	6061-GB/T3190-1996	2	
6	LY100.Z16Q-05A	支撑套组件		2	
5	LY100.Z16Q-04	开口垫圈	10	2	
4	LY100.Z16Q-03	锁紧螺母	35	2	
3	LY100.Z01Q-03	螺孔胶套	聚氨酯橡胶	2	
2	LY100.Z01Q-02A	成型密封胶 I	丁腈橡胶=2HG4-543-67	2	本色
1	LY100.Z01Q-01A	端盖	6061-GB/T3190-1996	2	

总成装配图

U3倒置式前减震器

LY100.Z22Q-00

重庆亮影工贸有限公司