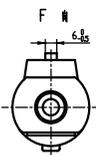
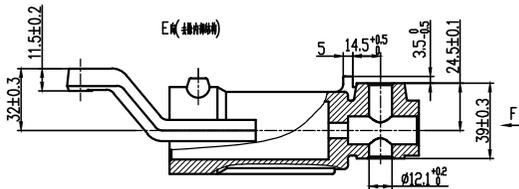


技术要求

- 1、装配前各零部件应清洗干净;
- 2、减震器内注入155±2 ml专用减震油;
- 3、在V=0.5m/s, S=50m, T=20±2° C条件下阻尼力值为Pf=150±45N, Py<80N;
- 4、装配件号15及件号17时应在其唇口部位均匀涂抹一层锂基润滑脂;
- 5、在装配件2和件5、堵头和前叉管时应在螺纹处涂抹适量的厌氧胶,其拧紧力矩为15~25N·mm;
- 6、整体抗拉强度不小于12KN;
- 7、外观质量:不得有脱铬、脱漆、磕碰划伤等缺陷存在。



16	LY100.13Q-10	钢丝挡圈	65Mn	2	
15	LY100.Z10Q-13	油封	XAI7453-HG/T2811-1996	2	
14	LY100.Z10Q-12	油封垫圈	15	2	
13	LY100.D01Q-04	轴套	SF-1	2	
12	LY100.Z10Q-11	弹簧座	Q235-A	2	
11	LY100.Z10Q-10	减震弹簧	65Mn	2	
10	LY100.Z10Q-09C	前叉管	精轧管45	2	
9	LY100.Z10Q-08	活塞环	SF-1	2	
8	LY100.Z10Q-07	导向筒	6061-GB/T3190-1996	2	金黄色
7	LY100.Z10Q-06A	支撑套组件		2	
6	LY100.Z10Q-05A	芯轴组件		2	
5	LY100.Z10Q-04	锁紧螺母	35	2	
4	LY100.Z10Q-03	缓冲胶垫	聚氨酯橡胶	2	
3	LY100.G02Q-02	□形圈φ30Xφ2.65	77001-2, HG4-543-67	2	
2	LY100.Z10Q-02	端盖		2	
1	LY100.Z10Q-01	装饰盖	硬聚氯乙烯	2	

22	LY100.Z10Q-16	左下接头	AC4B/AC2B	1	亚黑
21	GB70-85	螺钉M8X30	35	2	彩锌
20	GB/T 93-1997	弹垫8	35	2	彩锌
19	GB3452.1-82	□形圈φ22.4Xφ2.65	77001-2, HG4-543-67	4	
18	LY100.Z10Q-15	右下接头	AC4B/AC2B	1	亚黑
17	LY100.Z10Q-14	防尘盖	XAI7453-HG/T2811-1996	2	
序号	代号	名称	材料	数量	备注

序号	代号	名称	材料	数量	备注
总成装配图			LY100.Z10Q00-00		
ZF125-A UPSIDE FRONT FORK					
设计	校对	审核	工艺	日期	
设计	校对	审核	工艺	日期	
图样标记			S	1	1:1
共 页			第 页		
ChongQing LongYing Industry and trade co.,. ltd					